

EQUIPEMENT

SURPRESSEUR

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
<u>SURPRESSEUR</u>							
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle du fonctionnement du commutateur de permutation des pompes	E						
Contrôle bruits, échauffements anormaux	E						
Relevé des pressions de fonctionnement	E						
Nettoyage des filtres					P		
Graissage des paliers					P		
Contrôles des roulements					P		
Essai des vannes et robinets d'isolement					P		
Contrôle du réglage des pressostats					P		
Contrôle de l'état des presse-étoupe ou garnitures					P		
Contrôle des boîtes à bornes (serrage)					P		
Contrôle de l'intensité des moteurs					P		
Contrôle de l'isolement des moteurs					P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation					P		
Contrôle des liaisons équipotentielles					P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles					P		
<u>COFFRET ELECTRIQUE</u>							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire					P		
Contrôle de la présence plan dans coffret					P		Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)					P		
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	

EQUIPEMENT

FILTRE A TAMIS

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la perte de charge	E						
Nettoyage du tamis			P			P	Selon perte de charge
Contrôle de l'état du joint, changement si nécessaire						P	

EQUIPEMENT

PRODUCTION AIR COMPRIME

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle du niveau d'huile	E						
Contrôle Température d'huile	E						
Contrôle fuite d'huile ou d'air	E						
Contrôle de la pression d'air dans le réservoir	E						
Contrôle de la séquence Marche/Arrêt du compresseur	E						
Purge de l'eau en fond de réservoir	E						
Contrôle du fonctionnement de l'assécheur thermodynamique	E						
Permutation des priorités, suivant heures de fonctionnement	E						
Chasse des eaux condensées	E						
Contrôle de la redondance des compresseurs				P			
Contrôle de l'état du filtre d'aspiration et changement si nécessaire				P			
Dépoussiérage du condenseur de l'assécheur thermodynamique				P			
Contrôle des pressostats maxi et mini				P			
Contrôle du fonctionnement du détendeur				P			
Contrôle de la tension et de l'état des courroies				P			
Relevé des heures de fonctionnement				P			
Vidange selon heures de fonctionnement				P			
Changement elPAet d'aspiration suivant heures de fonctionnement				P			
Changement du filtre à huile suivant vidange				P			
Contrôle de la boîte à bornes du compresseur				P			
Contrôle de l'isolement du compresseur				P			
Contrôle de l'intensité du compresseur				P			
Contrôle de l'état des câbles et connexions électriques				P			
Contrôle de l'état et du réglage des électrovannes de purge de l'assécheur				P			
Contrôle mécanique sans démontage (jeux - bruit)					P		
Resserrage des écrous de la culasse					P		
Resserrage de la boulonnerie					P		
Réglage de la transmission					P		
Contrôle du fonctionnement soupPAe de sécurité					P		
Contrôle de l'équipotentialité des masses					P		

EQUIPEMENT

PRODUCTION AIR COMPRIME

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
BOUTEILLE							
Vérification étanchéité trappe de visite						P	
Vérification du fonctionnement de la purge						P	
Contrôle de la date d'épreuve du réservoir sous pression					P		Epreuve tous les 10 ans (Arrêté du 23/07/1943)
COFFRET ELECTRIQUE							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire				P			
Contrôle de la présence plan dans coffret				P			Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)				P			
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle du relayage					P		
Contrôle du réglage des relais thermiques					P		
Contrôle de l'état des presse-étoupe					P		
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation					P		
Essai des reports GTB					P		
Contrôle de la fixation du coffret					P		

EQUIPEMENT

CAISSON D'EXTRACTION D'AIR

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle du fonctionnement de l'éclairage intérieur du caisson	E						
Contrôle de la disponibilité	E						
Relevé de la température et de l'hygrométrie	E						Lorsque ces paramètres interviennent dans la régulation
Contrôle de l'étanchéité des manchettes					P		
Dépoussiérage des registres					P		
Lubrification des articulations des registres					P		
Contrôle de l'état des moto-réducteurs registres					P		
Contrôle de l'état et de la tension des courroies					P		
Graissage des paliers					P		
Contrôle des roulements					P		
Contrôle de l'alignement des poulies					P		
Contrôle de la boîte à bornes du moteur (resserrage)					P		
Contrôle de l'intensité du moteur					P		
Contrôle de l'isolement du moteur					P		
Contrôle des liaisons équipotentielles					P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles					P		
Nettoyage complet du caisson y compris ventilateur						P	Pour les caissons d'extraction cuisine
Nettoyage complet du circuit de récupération de chaleur disposé dans le circuit d'extraction						P	GC 18 et GH 35
Entretien et ramonage des gaines d'extraction d'air vicié, de buées et de graisses					PST		
Mesure du débit global d'air extrait de l'installation						P	Arrêté du 08/10/1987
Mesure des pressions statiques ou vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation					P		Utiliser des appareils de mesure vérificateurs
Consignation des résultats des mesures, du changement ou nettoyage des filtres, des vérifications sur le livret d'entretien de l'installation					P		Fiche équipement ou GMAO

EQUIPEMENT

POMPE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle de l'absence de fuite au niveau du presse-étoupe ou de la garniture mécanique	E						
Relevé des pressions amont/aval	E						
Permutation des pompes suivant heures de fonctionnement	E						
Contrôle du fonctionnement du clapet	E						
Contrôle de l'intensité absorbée					P		
Contrôle de l'état de la protection mécanique de l'accouplement					P		
Contrôle de la boîte à bornes moteurs					P		
Contrôle de l'isolement du moteur					P		
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse					P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement moteur					P		
Contrôle des filtres à tamis et nettoyage est nécessaire					P		
Contrôle des supports antivibratiles					P		
Contrôle de la fixation de la moto-pompe					P		
Contrôle des dilatoflex					P		
Graissage des paliers					P		
Contrôle de l'état de l'accouplement					P		
Contrôle de l'alignement					P		
Contrôle des roulements					P		
Mesure et enregistrement des performances						P	Systematiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs.
Purge du corps de pompe					P		

EQUIPEMENT

MAINTIEN DE PRESSION

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
<u>SURPRESSEUR</u>							
Contrôle de la disponibilité	E						
Relevé de la pression du réseau	E						
Relevé du compteur d'appoint	E						
Contrôle de l'état des presses-étoupe					P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation pressostatique					P		
Contrôle du réglage des déverseurs					P		
Essai du basculement Pompe 1/Pompe 2					P		
Contrôle de l'intensité absorbée sur chaque pompe					P		
Contrôle de la boîte à bornes					P		
Contrôle de l'isolement du moteur de chaque pompe					P		
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse					P		
Vidange et rinçage de la bache, contrôle du revêtement intérieur						P	
<u>COFFRET ELECTRIQUE</u>							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire					P		
Contrôle de la présence plan dans coffret					P		Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)					P		
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	

EQUIPEMENT

ARMOIRE ELECTRIQUE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Essai des voyants d'état et changement si nécessaire	E						
Contrôle de la position des commutateurs de sélection AUTO/ARRET/MANU	E						
Essai des commutateurs de sélection AUTO/ARRET/MANU					P		
Contrôle du fonctionnement de l'éclairage intérieur					P		
Essai de l'arrêt d'urgence					P		
Contrôle de l'intensité et de l'équilibrage des phases					P		Enregistrement pour suivre l'évolution de la charge lorsque ce suivi est pertinent (informatique, courant régulé, armoire abonnés...)
Contrôle du relayage général (bruit, fixation...)						P	
Essai des disjoncteurs différentiels						P	
Essai des reports et commandes G.T.B.						P	
Contrôle de la cohérence des indicateurs de mesure en façade						P	
Suivi de la procédure de consignation électrique						P	NFC 12101
Graissage du sectionneur général						P	
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle de la présence du plan et remise à jour éventuelle						P	Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Contrôle du calibrage des fusibles par rapport au plan						P	
Contrôle du Pdec des disjoncteurs par rapport au plan						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au plan						P	
Contrôle des liaisons équipotentielles						P	
Contrôle de l'état des goulottes						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupes						P	
Contrôle de la fixation de l'armoire						P	
Nettoyage / dépoussiérage						P	
Suivi de la procédure de déconsignation électrique						P	NFC 12101

EQUIPEMENT

GROUPE FRIGORIFIQUE A PISTONS

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
GROUPE FRIGORIFIQUE							
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle des pressions HP/BP	E						
Relevé température d'eau entrée/sortie condenseur	E						
Relevé température d'eau entrée/sortie évaporateur	E						
Relevé du compteur horaire	E						
Contrôle du niveau et de la pression d'huile	E						
Contrôle de l'état anhydre du circuit	E						Au voyant liquide
Contrôle du système de préchauffage	E						
Contrôle général du fonctionnement					P		
Contrôle de la régulation de puissance					P	P	
Contrôle du réglage du détendeur (surchauffe)					P	P	
Contrôle des pertes de charge condenseur/évaporateur					P		
Contrôle des intensités absorbées					P		
Essais des sécurités (pressostats HP/BP, sonde présence d'eau évaporateur, thermostat antigel)					P	P	
Contrôle de la charge en fluide frigorigène					P		
Contrôle des plots antivibratiles					P		
Contrôle des manchons de dilatation					P		
Contrôle de l'état des calorifuges					P		
Changement du déshydrateur					P		
Test d'acidité de l'huile					P		
Vidange selon heures de fonctionnement ou test d'acidité négatif					P		Compresseur semi-hermétique et ouvert
Contrôle de la charge en fluide frigorigène, appoint si nécessaire, remplacement en cas de vidange d'huile					P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorigènes					P		
Contrôle Dp condenseur					P		
Nettoyage du condenseur à air					P		Nettoyage ou détartrage hors contrat pour condenseur à eau
Contrôle de l'isolement des compresseurs					P		
Contrôle des connexions électriques compresseur					P		
Mesure des performances					P		Lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser les appareils de mesure vérificateurs.
Contrôle de la date d'épreuve					P		Si soumis à l'arrêté du 27/04/1960
COFFRET ELECTRIQUE							

EQUIPEMENT

GROUPE FRIGORIFIQUE A PISTONS

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle des voyants et changement si nécessaire					P		
Contrôle de la présence plan dans coffret					P		Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)					P		
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle du relayage					P		
Contrôle du réglage des relais thermiques					P		
Contrôle de l'état des presse-étoupe					P		
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation					P		
Essai des reports GTB					P		
Contrôle de la fixation du coffret					P		
REGULATION							
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs					P		
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle des points de consigne des régulateurs					P		
Contrôle des paramètres de fonctionnement des régulateurs (valeurs de gain en proportionnel, intégral, dérivé)					P		
Contrôle des capteurs (état et cohérence des indications)					P		
Vérification des actionneurs par la régulation (moteurs de vannes, de registre ...)					P		
Contrôle des scénarios de fonctionnement (normaux et dégradés) de la chaîne de régulation (à la boîte à décade ou en simulation numérique)					P		
Contrôle des sécurités et de la séquence antigel					P		
Resserage mécanique						P	
Contrôle du report des points GTB						P	
Contrôle de la cohérence des indicateurs de mesure (thermostat, hygromètre, manomètre, ...)						P	

EQUIPEMENT

VENTILATEUR CENTRIFUGE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'état général					P		
Contrôle de la volute					P		
Contrôle de l'alignement des poulies					P		
Graissage des paliers					P		
Contrôle des roulements					P		
Contrôle de l'état et de la tension des courroies					P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur					P	P	
Contrôle de l'intensité du moteur					P		
Contrôle de l'isolement du moteur					P		
Contrôle de la fixation de la volute et du moteur					P		
Contrôle des plots anti-vibratiles					P		
Mesure des performances						P	<p> Systématiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs. </p>

EQUIPEMENT

ARMOIRE DE CLIMATISATION AUTONOME

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Relevé de la température et hygrométrie salle climatisée	E						
Relevé des heures de fonctionnement	E						
Permutation suivant heures de fonctionnement	E						
COFFRET ELECTRIQUE							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire				P			
Contrôle de la présence plan dans coffret				P			Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)				P			
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	
VENTILATEUR							
Contrôle de l'état général				P			
Contrôle de la volute				P			
Contrôle de l'alignement des poulies				P			
Graissage des paliers				P			
Contrôle des roulements				P			
Graissage des roulements munis de graisseurs				P			
Contrôle de l'état et de la tension des courroies				P			
Contrôle de la boîte à bornes moteur						P	
Contrôle de l'intensité du moteur						P	
Contrôle de l'isolement du moteur						P	
Contrôle de la fixation de la turbine, du moteur et de la protection mécanique de la courroie						P	
Contrôle des plots anti-vibratiles						P	
Contrôle clavetage des poulies et turbines						P	
Nettoyage de la grille et de la turbine						P	

EQUIPEMENT

ARMOIRE DE CLIMATISATION AUTONOME

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
<i>DISTRIBUTION HYDRAULIQUE/AERAIQUE</i>							
Contrôle de l'étanchéité des vannes et manoeuvre					P		
Contrôle de l'étanchéité et de l'état de la ou des batteries					P		
Contrôle et nettoyage du bac de récupération des condensats					P		
Contrôle de l'état des calorifuges					P		
Contrôle de l'état des manchons antivibratiles					P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement de la batterie électrique					P		
Contrôle de l'état des registres, des moto-réducteurs et de la tringlerie					P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles					P		
Contrôle de la fixation des sondes, capteurs					P		
Contrôle des filtres (perte de charge) et changement si nécessaire			P				
<i>CIRCUIT FRIGORIFIQUE</i>							
Contrôle de la régulation de puissance					P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement					P		
Contrôle des pressions HP/BP					P		
Contrôle de l'état anhydre du circuit					P		
Recherche de fuite de fluide frigorigène					P		
Vidange de l'huile suivant heures de fonctionnement ou analyse d'huile					P		
<i>ENSEMBLE DE L'ARMOIRE DE CLIMATISATION</i>							
Nettoyage général						P	
<i>REGULATION</i>							
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs					P		
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle des points de consigne des régulateurs					P		
Contrôle des paramètres de fonctionnement des régulateurs (valeurs de gain en proportionnel, intégral, dérivé)					P		
Contrôle des capteurs (état et cohérence des indications)					P		
Vérification des actionneurs par la régulation (moteurs de vanne, de registre ...)					P		
Contrôle des scénarios de fonctionnement (normaux et dégradés) de la chaîne de régulation (à la boîte à décade ou en simulation numérique)					P		

EQUIPEMENT

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR (AN/AR/BC/BF)

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Relevé de la température d'air neuf	E						
Relevé de la température de soufflage	E						
Contrôle de la position des volets	E						
Contrôle de l'écoulement des condensats	E						
Contrôle de la perte de charge des filtres	E						
Contrôle de l'intérieur du caisson (éclairage)	E						
VENTILATEUR							
Contrôle de l'état général				P			
Contrôle de la volute				P			
Contrôle de l'alignement des poulies				P			
Graissage des paliers				P			
Contrôle des roulements				P			
Graissage des roulements munis de graisseurs				P			
Contrôle de l'état et de la tension des courroies				P			
Contrôle de la boîte à bornes moteur						P	
Contrôle de l'intensité du moteur						P	
Contrôle de l'isolement du moteur						P	
Contrôle de la fixation de la turbine, du moteur et de la protection mécanique de la courroie						P	
Contrôle des plots anti-vibratiles						P	
Contrôle du clavetage des poulies et turbines						P	
Nettoyage de la grille et de la turbine						P	
Mesure des performances						P	Systématiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs.
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation						P	Arrêtés 8 octobre 1987, CH38, CH 39 et GH 35
Mesure et enregistrement du débit global minimal d'air neuf de l'installation						P	Utiliser des appareils de mesure vérificateurs.
FILTRE							
Changement des filtres si DP > recommandations constructeur				P			
Relevé du DP avant et après changement				P			

EQUIPEMENT

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR (AN/AR/BC/BF)

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
CAISSON							
Nettoyage, dépeussièrement						P	
Vérification des peintures et revêtements intérieurs						P	
Retouche de peinture						P	
Contrôle de l'état des soufflets et des plots antivibratiles						P	
Contrôle de la fixation des indicateurs de mesure						P	
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse						P	
BATTERIE CHAUDE OU FROIDE HYDRAULIQUE							
Contrôle de l'état des batteries et de leur étanchéité				P	P		
Contrôle de l'encrassement et contrôle du ΔP sur l'air					P		
Nettoyage du bac de récupération des condensats				P			
Nettoyage des batteries						P	
VANNES							
Contrôle de l'étanchéité des vannes et presse étoupes					P		
Manoeuvre des vannes d'isolement et graissage des vannes à tige						P	
Contrôle du fonctionnement des servo moteurs					P		
REGISTRES							
Contrôle du fonctionnement des registres				P			
Lubrification tringlerie et axes					P		
Contrôle du serrage des vis de blocage et des lames					P		
Nettoyage des lames					P		
Contrôle de l'étanchéité des registres			P				
COFFRET ELECTRIQUE							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire			P				
Contrôle de la présence plan dans coffret			P				Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)			P				
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	

EQUIPEMENT

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR (AN/AR/BC/BF)

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	
REGULATION							
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs					P		
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle des points de consigne des régulateurs					P		
Contrôle des paramètres de fonctionnement des régulateurs (valeurs de gain en proportionnel, intégral, dérivé)					P		
Contrôle des capteurs (état et cohérence des indications)					P		
Vérification des actionneurs par la régulation (moteurs de vannes, de registre ...)					P		
Contrôle des scénarios de fonctionnement (normaux et dégradés) de la chaîne de régulation (à la boîte à décade ou en simulation numérique)					P		
Contrôle des sécurités et de la séquence antigél					P		
Contrôle du report des points GTB						P	
Contrôle de la cohérence des indicateurs de mesure (thermostat, hygromètre, manomètre, ...)						P	

EQUIPEMENT

POSTE DE LIVRAISON GAZ

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Relevé des compteurs	E						
Contrôle du détendeur et relevé pression amont/aval	E						
Contrôle des clapets et de l'état des filtres			P				
Manoeuvre des vannes (sauf vanne police)			P				
Contrôle de l'état de la canalisation (revêtement, supportage...)			P				

EQUIPEMENT

CORDON CHAUFFANT

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle du fonctionnement					P		
Contrôle de l'état du serrage des connexions					P	P	
Contrôle de l'intensité					P		
Contrôle de l'isolement					P	P	
Contrôle de la régulation et des sécurités					P		

EQUIPEMENT

RESEAUX HYDRAULIQUES

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
<i>VANNE D'ISOLEMENT</i>							
Contrôle de l'étanchéité (presse-étoupe)						P	
Manoeuvre						P	
Graissage tige de vanne						P	Vanne à soupape
<i>FILTRE</i>							
Nettoyage suivant perte de charge						P	
<i>CANALISATION</i>							
Contrôle de l'état de surface extérieure des canalisations						P	Si visible
Contrôles des supports						P	
Contrôle de l'état du calorifuge						P	
<i>MANCHON DE DILATATION</i>							
Contrôle de l'état						P	
<i>INDICATEURS DE MESURE</i>							
Contrôle des manomètres, thermomètres, indicateurs de mesures et comparaison avec appareils de mesures étalonnés						P	Suite à la constatation d'une incohérence de l'indication
<i>COMPTEUR D'ENERGIE</i>							
Contrôle du fonctionnement par constructeur						PST	A la charge du client
<i>ROBINET DE REGLAGE DE DEBIT</i>							
Contrôle du réglage						P	
<i>POT A BOUES</i>							
Evacuation des boues par chasses	E						
<i>HAUT DE COLONNE</i>							
Contrôle de l'existence d'une surpression d'environ 1 bar	E						
Purge des réseaux (si absence de purgeurs automatiques)	E						
<i>CALORIFUGE</i>							
Vérification de l'état et reprise si nécessaire						P	
<i>CLAPET ANTI-RETOUR</i>							
Vérification du fonctionnement						P	
Vérification de l'état d'usure de l'organe de guidage ou de l'articulation de l'élément d'obturation						P	
<i>COMPENSATEUR DE DILATATION</i>							
Vérification de l'état						P	
Remplacement suivant prescription constructeur						P	

EQUIPEMENT

RESEAUX HYDRAULIQUES

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
PURGE D'AIR AUTOMATIQUE							
Vérification du fonctionnement et de l'étanchéité						P	
VANNE MOTORISEE							
Vérification de l'alimentation du servomoteur						P	
Nettoyage et vérification de l'étanchéité						P	
Contrôle de la plage d'ouverture-fermeture						P	
Vérification des connexions						P	

EQUIPEMENT

VENTILATEUR HELICOIDAL

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'état général					P		
Contrôle de l'hélice et du jeu de l'arbre					P		
Contrôle de l'alignement des poulies					P		
Graissage des paliers					P		
Contrôle des roulements					P		
Contrôle de l'état et de la tension des courroies					P		
Contrôle de la protection mécanique des courroies					P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur (resserrage)					P		
Contrôle de l'intensité du moteur					P		
Contrôle de l'isolement du moteur					P		
Contrôle de l'état de la cage ou des grilles					P		
Contrôle de la fixation du ventilateur et du moteur					P		
Contrôle des plots antivibratiles					P		
Mesure des performances						P	Systématiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs.

EQUIPEMENT

CHAUDIERE GAZ EAU CHAUDE BASSE PRESSION

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						ERP : CH 57 - GZ 29 - GZ 30 Arrêté du 20.06.75 Rhône et Nord - Arrêté du 26.02.74 Paris - Arrêté du 22.09.78 Marseille - Arrêté du 08.04.81 Alsace - Arrêté du 12.07.90
Relevé du compteur gaz	E						
Relevé des heures de fonctionnement	E						
Contrôle visuel de la vanne gaz	E						
Relevé des températures et pressions	E						
Contrôle du niveau d'eau	E						
Contrôle des vannes, de leur étanchéité et manoeuvre				P			
Contrôle du débit d'eau et de températures retour et départ				P			
Essais des sécurités				P			
Contrôle du récupérateur de condensats de la cheminée				P			
Contrôle de l'étanchéité des raccords gaz à l'aide d'un produit moussant à la pression de service					P		
Contrôle de la dépression foyer					P		
Essai des soupapes de sécurité					P		
Nettoyage des parcours fumées						P	
Nettoyage des carneaux						P	
Contrôle de l'état des réfractaires et des étanchéités des portes et trappes de visite						P	
Contrôle de l'état du calorifuge						P	
Ramonage complet						P	
BRULEUR							
Contrôle et analyse de la combustion (CO2, CO, Température de fumée, indice de noircissement, rendement)			P				
Contrôle de l'intensité générale			P				
Contrôle de l'étanchéité des raccords gaz à l'aide d'un produit moussant à la pression de service					P		
Contrôle de l'état et nettoyage de la tête de combustion					P		
Nettoyage et contrôle des organes de sécurité (cellules), des électrodes					P		
Contrôle et nettoyage des filtres					P		
Contrôle de la plaque à bornes (serrage) du ventilateur					P		
Contrôle de l'ensemble modulant (servomoteur, volet, tringlerie)					P		
Graissage des paliers ventilateur					P		
Contrôle des organes d'allumage					P		

EQUIPEMENT

DISCONNECTEUR

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Démontage et nettoyage du filtre						P	Circulaire du 09/08/1978 et 10/04/1987 Contrôle à effectuer par un agent habilité
Vérification de la différence de pression entre chaque zone						P	
Dépose de l'appareil et nettoyage interne						P	
Contrôle des organes d'étanchéité (membranes, joints) et remplacement des éléments défectueux						P	
Contrôle des sièges						P	
Repose de l'appareil						P	
Manoeuvre et contrôle de vannes d'isolement						P	
Etablir et transmettre la fiche de contrôle n° 3 au Client						P	

EQUIPEMENT	<i>VASE ET RESERVOIR D'EXPANSION (AIR OU AZOTE)</i>
-------------------	--

E : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER		FREQUENCES					OBSERVATIONS	
		Ronde	H	M	T	S		A
Contrôle de la pression de gonflage							P	Vase sous air comprimé
Contrôle de la date d'épreuve (P > 4 bars, PV > 80)							P	Pour réépreuve tous les 10 ans

EQUIPEMENT

POMPE DE RELEVAGE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Relevé des heures de fonctionnement	E						
Permutation selon heures de fonctionnement	E						
Contrôle de l'état de l'accouplement					P		
Contrôle de la boîte à bornes moteurs					P	P	
Contrôle de l'isolement du moteur					P		
Contrôle de l'intensité absorbée					P		
Nettoyage de la roue de la pompe					P	P	
Nettoyage de la crépine					P	P	
Contrôle de l'état du manchon de refoulement ou du tuyau souple					P		
Contrôle des asservissements flotteurs (séquences de démarrage moteurs et sécurités)					P	P	
Nettoyage du puisard (fosse de relevage)						PST	A faire réaliser lors du préventif
COFFRET ELECTRIQUE							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire					P		
Contrôle de la présence plan dans coffret					P		Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)					P		
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	

EQUIPEMENT

TRAITEMENT D'EAU : RESEAU E.C.S.

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'absence de fuite	E						
Relevé du compteur	E						
Relevé du TH (8 < TH < 15)			E				
Relevé du PH (7,2 < PH < 8,3)			E				
Relevé de la consommation du produit de traitement			E				
Contrôle du réglage de l'injection mg produit/l d'appoint			E				
Vérifier l'état de la canalisation sur la manchette témoin				PST			
Analyse de l'eau				PST			Par un laboratoire spécialisé

EQUIPEMENT

TRAITEMENT D'EAU : RESEAU FERME GLYCOLE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'absence de fuite, purge aux points hauts	E						
Relevé du compteur d'appoint	E						
Contrôle que la pression au point le plus haut du réseau reste supérieure à 1 bar	E						
Relevé PH (~9)			E				
Relevé densité (~ 1,03)			E				
Relevé de la consommation du produit de traitement			E				
Contrôle du réglage de l'injection (mg produit/l d'appoint)			E				
Analyse de l'eau				PST			Par un laboratoire spécialisé

EQUIPEMENT

TRAITEMENT D'EAU : RESEAU FERME

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'absence de fuite, purge aux points hauts du réseau	E						
Suivant présence de boue, effectuer chasses sur pots à boue	E						
Relevé du compteur d'appoint	E						
Contrôle que la pression au point le plus haut du réseau reste supérieure à 1 bar	E						
Relevé TH (~ 0)			E				
Relevé PH (~ 9,5)			E				
Relevé sulfites (> 40 mg)			E				
Relevé de la consommation de produit de traitement			E				
Contrôle du réglage de l'injection (mg produit/l d'appoint)			E				
Analyse de l'eau				PST			Par un laboratoire spécialisé

EQUIPEMENT

RESEAUX AERAIQUES

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Nettoyage des grilles d'air neuf et de rejet						P	
Nettoyage des bouches de soufflage et d'extraction dans les locaux						P	
Contrôle des positions des registres						P	
Contrôle des indicateurs de mesure par comparaison avec appareils étalonnés						P	Suite à une constatation d'une incohérence sur l'indication
Contrôle de l'état des manchettes souples						P	

EQUIPEMENT

REGULATION

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs					P		
Contrôle du serrage des connexions					P		
Contrôle des points de consigne des régulateurs					P		
Contrôle des paramètres de fonctionnement des régulateurs (valeurs de gain en proportionnel, intégral, dérivé)					P		
Contrôle des capteurs (état et cohérence des indications)					P		
Vérification des actionneurs par la régulation (moteurs de vanne, de registre ...)					P		
Contrôle des scénarios de fonctionnement (normaux et dégradés) de la chaîne de régulation (à la boîte à décade ou en simulation numérique)					P		

EQUIPEMENT

COFFRET ELECTRIQUE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle des voyants et changement si nécessaire	E						
Contrôle de la présence du plan dans le coffret						P	Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)						P	
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	

EQUIPEMENT

CLIMATISEUR**E** : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle de la température de soufflage	E						
Changement du filtre si nécessaire					P		
Contrôle de la charge frigorifique					P		
Contrôle de la régulation et des sécurités					P		
Contrôle de la régulation et des sécurités					P		
Contrôles des connexions électriques					P		
Nettoyage général					P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement des moteurs					P		

EQUIPEMENT

GROUPE FRIGORIFIQUE CENTRIFUGE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
GROUPE FRIGORIFIQUE							
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle des pressions HP/BP	E						
Relevé température d'eau entrée/sortie condenseur	E						
Relevé température d'eau entrée/sortie évaporateur	E						
Relevé du compteur horaire	E						
Contrôle du niveau et de la pression d'huile	E						
Vidange du réfrigérant et deshydratation de la machine					PST		
Remplacement des filtres des circuits réfrigérants					PST		
Contrôle de l'isolement des moteurs					PST		
Contrôle de la bonne rotation des aubes					PST		
Vidange de l'huile					PST		
Remplacement filtres à huile					PST		
Vérification du bon fonctionnement de de la pompe à huile					PST		
Nettoyage du réservoir et du carter d'huile					PST		
Remplacement huile					PST		
Vérification du niveau					PST		
Vérification de la température d'huile au carter					PST		
Contrôle du thermostat température d'huile					PST		
Nettoyage de la chambre de purge					PST		
Contrôle du clapet à flotteur					PST		
Contrôle du pressostat de commande					PST		
Remplacement du filtre					PST		
Vérification les clapets de la pompe de purge					PST		
Vérification des sécurités et régulation					PST		
Remise en service et contrôle des paramètres de fonctionnement					PST		
Contrôle de l'absence de fuite du fluide frigorigène					PST		
Contrôle de l'intensité des moteurs					PST		
Contrôle du bon refroidissement des moteurs					PST		
Contrôle de la perte de charge du condenseur					PST		
Contrôle de la perte de charge de l'évaporateur					PST		
COFFRET ELECTRIQUE							
Contrôle des voyants et changement si nécessaire	E						

EQUIPEMENT

GROUPE FRIGORIFIQUE CENTRIFUGE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la présence du plan dans le coffret						P	Sauf lorsque le schéma du coffret ressort clairement de la disposition des différents organes et qu'il n'y a donc pas de risque de méprise.
Essai des organes de sécurité (A.U)						P	
Contrôle du serrage des connexions						P	
Contrôle du relayage						P	
Contrôle du réglage des relais thermiques						P	
Contrôle de l'état des presse-étoupe						P	
Contrôle des protections mécaniques des câbles d'alimentation						P	
Essai des reports GTB						P	
Contrôle de la fixation du coffret						P	

EQUIPEMENT

BALLON EAU CHAUDE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'absence de fuite						P	
Contrôle des organes de sécurité						P	
Contrôle des points de consigne de la régulation						P	
Chasses et évacuation des boues						P	
Nettoyage interne						P	
Contrôle du revêtement interne						P	Tous les deux ans
Contrôle de l'état des tubes et détartrage si nécessaire						P	

EQUIPEMENT	RESERVOIR/BACHE A EAU
-------------------	------------------------------

E : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Vidange, nettoyage, évacuation des boues						P	
Contrôle du bon état (revêtement, corrosion)						P	
Contrôle de l'absence de suite						P	
Contrôle du limiteur de remplissage						P	
Vérification de la date d'épreuve						P	

EQUIPEMENT

PREPARATEUR D'EAU CHAUDE SANITAIRE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la disponibilité	E						
Contrôle du bon fonctionnement et de la régulation			P				
Contrôle du bon fonctionnement de la vanne de mélange			P				
Nettoyage du châssis						P	
Contrôle du serrage des plaques						P	
Contrôle des indicateurs de mesure						P	
Nettoyage du doigt de gant de la sonde de régulation						P	
Contrôle de l'intensité et de l'isolement de la pompe						P	

EQUIPEMENT

CHAUDIERE VAPEUR

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Vérification du bon fonctionnement des dispositifs de réglage, de conduite et de sécurité	E						
Purge de la chaudière, du ballon, des bouteilles	E						
Contrôle des indicateurs sur armoire de commande	E						
Contrôle des niveaux d'eau	E						
Relevé du compteur combustible	E						
Relevé des heures de fonctionnement	E						
Suivi du traitement d'eau sur départ vapeur (PH, TH, sulfites, concentration)		E					
Vérification du système de déconcentration	E						
Contrôle de la pompe doseuse	E						
Relevé de la consommation de produit	E						
Basculement des pompes d'alimentation d'eau	E						
Manoeuvre des vannes	E						
Analyse physico chimique par laboratoire spécialisé : (pH, TH, TCL, SiO2, Na2SO3, Fe, Cu, Salinité)			PST				
Contrôle des vannes, de leur étanchéité			P				
Contrôle de la régulation de remplissage			P				
Vérification du dispositif de détection gaz			P				
Action des soupapes en soulevant les contre-poids					P		
Assistance à l'organisme de contrôle pour - contrôle semestriel réglementaire - vérification des dispositifs de réglage, de régulation, de signalisation et de sécurité					P		
Contrôle de l'étanchéité des raccords gaz					P		
Graissage des tiges de vannes					P		
Mesure de la dépression foyer					P		
Préparation des chaudières pour la visite complète intérieure et extérieure par l'organisme de contrôle : - dépose des tampons autoclaves masquant les trous d'homme - dépose de la trappe d'accès à la chambre de combustion (ou éventuellement de pose du brûleur) - dépose des panneaux boulonnés le long du faisceau de convection					P		Décret du 2 Avril 1926 Circulaire du 3 décembre 1926

EQUIPEMENT

CHAUDIERE VAPEUR

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
- nettoyage des parcours de fumée - ramonage par entreprise spécialisée - nettoyage sous pression des parois rendus accessibles - contrôle de l'état du calorifuge - remontage et remplacement des joints - contrôle des étanchéités des portes et trappes visites							
Tenue d'un registre d'entretien par générateur (date des épreuves, examens, nettoyage, réparations,...)							NFE 32020-1
Tenue d'un livret de chaufferie (caractéristiques, conditions d'utilisation, résultats des contrôles périodiques)							NFE 32020-1
Mise en place d'un journal de chaufferie (Vérifications périodiques, analyses d'eau, dysfonctionnements, essais, travaux)							NFE 32020-1
BRULEUR							
Contrôle et analyse de la combustion (CO2, CO, Température de fumée, indice de noircissement, rendement)			P				
Contrôle de l'intensité générale				P			
Nettoyage du filtre, préfiltre de pompe					P		
Contrôle de l'état et nettoyage de la tête de combustion					P		
Nettoyage et contrôle des organes de sécurité (cellules), des électrodes					P		
Nettoyage des gicleurs et du filtre					P		
Contrôle des connexions électriques					P		
Contrôle de la plaque à bornes (serrage) du ventilateur					P		
Contrôle de l'ensemble modulant (servomoteur, volet, tringlerie)					P		
Graissage des paliers ventilateur					P		
Contrôle des organes d'allumage					P		
Tenue du carnet de chaufferie							Pour toute chaufferie installée dans un ERP, ou d'une puissance supérieure à 350 kW pour les régions de protection spéciale (Nord, Rhône, Paris et région parisienne, Marseille, Alsace) et supérieure à 1160 kW pour les autres régions.

NOTA :

EQUIPEMENT	CHAUDIERE VAPEUR
-------------------	-------------------------

E : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	

Consignation des opérations de maintenance et d'exploitation, des suivis de consommations des fluides, énergies et du traitement d'eau, des dates de ramonage, des contrôles réglementaires et de livraison de carburant dans un livret de chaufferie

(Carnet de chaufferie, Fiche équipement ou GMAO)

EQUIPEMENT	<i>CIRCULATEUR</i>
-------------------	---------------------------

E : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de bon fonctionnement		E					
Vérification échauffement						P	
Contrôle intensité et isolement						P	
Dépoussiérage						P	
Contrôle connexions électriques						P	

EQUIPEMENT

VENTILATEUR ENTRAINEMENT DIRECT

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'échauffement du moteur						P	
Contrôle de l'intensité du moteur						P	
Contrôle de l'isolement du moteur						P	
Contrôle de la boîte à bornes						P	
Contrôle boulonnerie et fixation						P	
Nettoyage de la turbine et de la grille						P	
Contrôle des plots antivibratiles						P	
Mesure des performances						P	<p> Systématiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs. </p>

EQUIPEMENT

VENTILATEUR A COURROIE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'état général				P			
Contrôle de la volute				P			
Contrôle de l'alignement des poulies				P			
Graissage des paliers				P			
Contrôle des roulements				P			
Graissage des roulements munis de graisseurs				P			
Contrôle de l'état et de la tension des courroies				P			
Contrôle de la boîte à bornes moteur						P	
Contrôle de l'intensité du moteur						P	
Contrôle de l'isolement du moteur						P	
Contrôle de la fixation de la turbine, du moteur et de la protection mécanique de la courroie						P	
Contrôle des plots anti-vibratiles						P	
Contrôle du clavetage des poulies et turbines						P	
Nettoyage de la grille et de la turbine						P	
Mesure des performances						P	<p> Systématiquement si contractuel, sinon lors de l'identification d'un dysfonctionnement. Utiliser des appareils de mesure vérificateurs. </p>

EQUIPEMENT

VARIATEUR DE VITESSE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de l'échauffement						P	
Contrôle de son état						P	
Contrôle du serrage des connexions						P	
Vérification des paramètres sécurité						P	
Contrôle du signal sortie puissance						P	
Dépoussiérage du variateur						P	
Contrôle de la ventilation de l'armoire						P	
Changement du filtre						P	
Contrôle des points GTB (TA, TM, TC)						P	

EQUIPEMENT

LOCAL TECHNIQUE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de sens commun (visuel, auditif, olfactif)	E			P			
Nettoyage, dégraissage si besoin des sols						P	
Contrôle du réglage des grooms	E					P	
Contrôle de la fixation des paumelles	E					P	
Contrôle des fixations des poignées	E					P	
Contrôle des dispositifs de fermeture (clé, badge, ...)	E					P	
Contrôle de l'état des prises de courant et interrupteurs	E					P	
Contrôle de l'éclairage normal et de sécurité du local, remplacement si nécessaire.	E					P	
Contrôle des évacuations de sol et de l'état général de la plomberie	E					P	
Contrôle de la présence des extincteurs	E					P	
Remise en peinture						P	

EQUIPEMENT	<i>POMPE IMMERGE</i>
-------------------	-----------------------------

E : Exploitation - **P** : Préventif - **PST** : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Vérifier le fonctionnement			P				
Contrôler le réglage des flotteur			P				
Nettoyer la crépine					P		
Mesure de l'intensité et de l'isolement						P	

EQUIPEMENT

SURPRESSEUR SANITAIRE

E : Exploitation - P : Préventif - PST : Préventif Sous-Traité

TACHE A REALISER	Ronde	FREQUENCES					OBSERVATIONS
		H	M	T	S	A	
Contrôle de la pression AVAL	E						
Contrôle de l'absence de fuite	E						
Permutation des pompes suivant heures de fonctionnement	E						
Contrôle de la pression AMONT / AVAL			P				
Contrôle des séquences d'enclenchement et déclenchement des pompes			P				
Manoeuvre des vannes					P		
Contrôle intensité et isolement des moteurs					P		
Nettoyage des filtres					P		
Contrôle du coffret électrique, dépoussiérage, contrôle des connexions					P		
Essais des reports GTB					P		